

Mława, dnia 19 maja 2025 r.

Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej
w Mławie Sp. z o. o.
ul. Powstańców Styczniowych 3
06-500 Mława

Wszyscy Wykonawcy

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego o wartości poniżej progów unijnych nr **4/2025** prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „**Przebudowa istniejącej sieci ciepłej kanałowej na preizolowaną**”

Pytania wraz z wyjaśnieniami oraz zmiana treści WZ

Zamawiający - Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Mławie Sp. z o. o. udziela wyjaśnień treści Warunków Zamówienia (WZ) w przedmiotowym postępowaniu oraz dokonuje zmiany treści WZ.

Pytanie 1:

W trójkach wykonanych z HDPE wyciąganą szyjką klient nie jest w stanie sprawdzić czy szyjka jest prawidłowo wykonana, ponieważ nie ma w tym zakresie żadnych wytycznych jak z kontrolować takie wykonanie (brak informacji na ten temat w w/w normie). np. brak możliwości sprawdzenia pocienienia ścianki w miejscu wyciągania szyjki.

Dla trójków wykonanych metodą ekstrudynego spawania lub zgrzewu doczołowego Norma PN-EN 448 określa metodykę badań i kontroli takiego wykonania.

W związku z powyższym produkcja trójków wykonanych poprzez zgrzew doczołowy lub spawanie ekstrudynie jest zgodna z PN-EN448 i jako jedyne wykonanie ma jasne kryteria oceny jakościowej.

Wnosimy o zmianę w zakresie wykonania trójków na trójniki z płaszczem HDPE spawane ekstrudynie, jako jedyne mające określone kryteria wykonania jakościowego.

Odpowiedź na pytanie 1:

Zamawiający akceptuje i dopuszcza kwestie techniczne określone normą PN-EN 448.

Pytanie 2:

Zgodnie z EN-PN 253:2024 chłonność/nasiąkliwość pianki PUR w rurze preizolowanej nie może być większa niż 10% co się przekłada na max kilka mm (ok 3mm) pianki zewnętrznej gdzie może być wilgotność wyższa niż dopuszczalna i zgodnie z instrukcją montażu przed montażem złącza należy usunąć do ok 1cm piany PUR.

W naszym laboratorium sprawdzamy nasiąkliwość piany PUR z każdej partii produktu.

Czy w związku z tym, że chcąc Państwo zabezpieczenia przed zawilgoceniem piany pur dopuszczacie rury, których nasiąkliwość jest wyższa niż przywołana w normie EN-PN 253?

Jeśli rury w rzeczywistości są wykonane zgodnie z EN-PN 253 i ich nasiąkliwość jest nie większa niż 10% to nie ma żadnej potrzeby do wykonywania takiego zabezpieczenia, które i tak przed procesem mufowania musi być usunięte poprzez wycięcie piany PUR zgodnie z poradnikiem montażu złączy dla standardowych rur. Takie podejście może świadczyć o słabszym produkcie, który nie spełnia do końca normy PE EN 253 w tym zakresie.

Dodatkowo materiał będzie wbudowywany po dostawie więc nie ma jakichkolwiek przesłanek do podrażnienia produktu, chyba że produkt nie spełnia do końca PN- EN 253 w tym zakresie i producent w obawie przed wejściem wilgocią głębiej stosuje takie zabezpieczenie.

Respektując przepisy w zakresie Ochrony Zdrowia pracowników BHP dbając szczególnie o zdrowie spawaczy, którzy będą wykonywać prace spawalnicze, czy należy przedstawić Kartę Oceny Ryzyka wydobywających się gazów z części zabezpieczonej i jak one oddziałują na organizm ludzki podczas spawania?

W przypadku braku takiej oceny rozumiem, że dopuszczają Państwo wykonanie króćców (wolnych końców rury stalowej) oraz pianowania rur Zgodnie z PN-EN 253.

Odpowiedź na pytanie 2:

Zamawiający dopuszcza wykonanie króćców (wolnych końców rury stalowej) oraz pianowanie rur zgodne z normą PN-EN 253.

Pytanie 3:

W Specyfikacji technicznej widnieję zapis „w celu zapewnienia optymalnej przyczepności pianki poliuretanowej wszystkie elementy stalowe rur, kształtek, kolan, trójników muszą być poddane obróbce śrutowania za pomocą śrutu stalowego bezpośrednio przed zapienieniem pianką PUR w związku z faktem iż najbardziej obciążonym elementem preizolowanym jest rura stąd konieczność jej śrutowania, aby uzyskać maksymalną wytrzymałość zespołu rurowego. Elementy takie jak trójniki, kolana i zwężki stanowią małe długości sieci i są mniej obciążone. Czy zamawiający dopuści wykonanie tych elementów bez śrutowania wykonanych zgodnie z normą PN - EN 253 i 448 gdzie powyższe normy nie przewidują śrutowania tych elementów.

Odpowiedź na pytanie 3:

Zamawiający dopuszcza wykonanie trójników, kolan i zwęzek bez śrutowania, wykonanych zgodnie z normą PN-EN 253 i PN-EN 448.

Pytanie 4:

Prosimy o potwierdzenie, że wymiary materiałów preizolowanych co do średnic, grubości stali oraz płaszczy hdpe mają być zgodne z obmiarem robót oraz opisem technicznym z projektu str. 4 i 5.

Odpowiedź na pytanie 4:

Zamawiający potwierdza, że materiały preizolowane w zakresie średnic, grubości stali oraz płaszczy hdpe, mają być zgodne z obmiarem robót oraz opisem technicznym P.T.

Pytanie 5:

W związku z zapisem w Specyfikacji Technicznej „Wszystkie materiały muszą być z bieżącej produkcji i nie mogą być wyprodukowane wcześniej niż 3-mce przed datą ogłoszenia postępowania przetargowego” wg. producenta materiałów preizolowanych standardowy okres dostępności materiałów wynosi 12 miesięcy (data produkcji). Czy zamawiający wyraża zgodę na dostawę materiałów preizolowanych z datą produkcji nie dłuższą niż 12 miesięcy od daty dostawy przy zachowaniu wymogów gwarancyjnych WZ

Odpowiedź na pytanie 5:

Zamawiający wyraża zgodę na dostawę materiałów preizolowanych z datą produkcji nie dłuższą niż 12 miesięcy od daty dostawy przy zachowaniu wymogów gwarancyjnych WZ.



Fundusze Europejskie
na Infrastrukturę,
Klimat, Środowisko

Dofinansowane przez
Unię Europejską



NARODOWY FUNDUSZ
OCHRONY ŚRODOWISKA
i GOSPODARKI WODNEJ

Pytanie 6:

Zwracam się z prośbą o udostępnienie zestawienia materiałów na potrzeby przebudowy.

Odpowiedź na pytanie 6:

Zamawiający informuje, że nie dysponuje zestawieniem materiałów dla celów przebudowy sieci ciepłowniczej na Os. Sienkiewicza w Mławie.

Jednocześnie Zamawiający informuje, że za wykonanie przedmiotu umowy jest przewidziane wynagrodzenie ryczałtowe i udostępnione przedmiary robót mają jedynie charakter pomocniczy. Wykonawca jest zobowiązany wykonać przedmiot umowy w oparciu o udostępnioną dokumentację projektową.

Zamawiający informuje, że zmienia termin składania, w związku z tym:

- 1) Rozdział 14 WZ. Termin składania ofert otrzymuje brzmienie:

„Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy złożyć za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności dostępnej pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.fundusze.europejskie.gov.pl/> do dnia **28.05.2025 r. do godz. 09:00**”

- 2) Ust. 1 Rozdziału 16 WZ. Termin związania ofertą otrzymuje brzmienie:

„1. Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą do dnia **26.06.2025 r.**
Pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.”

Zamawiający informuje, że udzielone odpowiedzi i wszystkie zmiany treści WZ są wiążące dla Wykonawców.

(-) Prezes Zarządu

Krzysztof Jaros



Fundusze Europejskie
na Infrastrukturę,
Klimat, Środowisko

Dofinansowane przez
Unię Europejską



NARODOWY FUNDUSZ
OCHRONY ŚRODOWISKA
i GOSPODARKI WODNEJ